

Ветонит 4602 Дюробейс Экстра

Перекачиваемая, быстротрещеющая и быстровысыхающая смесь для выравнивания бетонных полов. Смесь содержит специальный цемент и полимерные волокна, не содержит казеина.

Толщина слоя: 5-30 мм.

Области применения

Ветонит 4602 Дюробейс Экстра предназначен для выравнивания промышленных полов, подвергающихся главным образом пешеходной нагрузке, и нагрузке от ручных, иногда и вилочных погрузчиков. Данную смесь рекомендуется использовать для выравнивания полов в промышленных помещениях, в которых пол покрывается эпоксидным или полиуретановым покрытием. Смесь Ветонит 4602 Дюробейс Экстра пригодна также для грубого выравнивания основы перед нанесением смесей Ветонит 4610 ДюроТоп и Ветонит 4630 ДюроЛит для полов, подвергающихся среднетяжелым нагрузкам.

Условия выполнения работ

Здание должно иметь кровлю, оконные и дверные проемы должны быть закрыты. Во время выполнения работ и в течение, как минимум, 1 недели после их окончания температура основы и помещения должна быть в пределах +10°C...+25°C. Во время выравнивания и в течение последующих 3 суток необходимо избегать сквозняков и воздушной тяги на поверхность пола.

Относительная влажность основы должна быть <90%.



Основа

Подходящей основой под Ветонит 4602 Дюробейс Экстра является бетон, который имеет прочность на отрыв > 1,5 МПа.

Подготовка основы

Отслаивающийся и слабый верхний слой бетона удаляют шлифованием и фрезерованием. Жир, отслаивающийся цементный клей, клей для напольных покрытий, а также водорастворимые выравнивающие растворы необходимо удалить.

Основу пылесосят и грунтуют дважды водным раствором Ветонит Дисперсия МД 16 в соответствии с инструкциями, указанными в описании данного материала. При нанесении первого слоя праймер разбавляется водой в отношении 1:5, для второго слоя – в отношении 1:3. Если выравнивание выполняется в несколько слоев, обработка дисперсией производится перед каждым выравнивающим слоем.

Смешивание

Раствор Ветонит 4602 Дюробейс Экстра смешивают с чистой водой в автоматическом смесителе, одобренном компанией «максит». Мешок (25 кг) сухой смеси Ветонит 4602 Дюробейс Экстра смешивают с 4,25 л чистой воды (прим. 17% от веса сухой смеси). В ручном режиме смешивание производят мощной дрелью с насадкой в течение не менее 1 минуты. При необходимости можно добавить не более 0,25 л чистой воды.

Растворная смесь пригодна для использования в течение примерно 20 минут с момента затворения водой.

Температура выравнивающей смеси должна быть, как минимум, +10°C. В холодных условиях используют теплую воду (макс. +35°C).

При заливке смеси насосом проверяют растекаемость выравнивающей смеси перед началом работ и во время выполнения работ (дополнительная информация от представителя компании «максит»).

Ветонит 4602 Дюробейс Экстра

Не допускать передозировки воды, так как излишек воды приводит к расслоению и ослабляет прочность выровненной поверхности.

Выполнение работ

Максимальная ширина обрабатываемой площади составляет 6-8 метров в зависимости от производительности насоса и толщины слоя. Более широкие площади делят на части при помощи временных ограничителей.

Заливку производят полосами. Новую полосу начинают заливать как можно быстрее так, чтобы раствор слегка наплывал на предыдущую. Место стыковки полос «доводится» при помощи широкого стального шпателя или "рейкой".

При нанесении вручную раствор выравнивают при помощи стального шпателя.

Напольные покрытия

Высохшая поверхность пригодна для использования в промышленных помещениях, в которых пол подвергается легкой нагрузке и/или в качестве основы для нанесения материалов Ветонит ДюроСистемы или эпоксидного покрытия. В последнем случае толщина слоя должна быть, как минимум, 5 мм.

Вним!

Водостойкость: Затвердевший пол – водостойкий. При долгом соприкосновении с водой прочность понижается, однако при полном высыхании все свойства восстанавливаются.

Устойчивость к химическим воздействиям: Устойчивость к химическим воздействиям раствора Ветонит 4602 Дюробейс Экстра такая же, как у плотного бетона. Полы, постоянно подвергающиеся воздействию химикатов, масел, жидких очищающих средств и других химически активных жидкостей, должны иметь специальное

покрытие. На пол, выровненный смесью Ветонит 4602 Дюробейс Экстра, рекомендуется укладывать финишное покрытие в помещениях предприятий пищевой промышленности, предприятий по переработке молочных и рыбных продуктов, в скотобойнях и т.п. помещениях.

Время высыхания перед выполнением эпоксидного или акрилового покрытия

При нанесении Ветонит 4602 Дюробейс Экстра при хороших рабочих условиях, т.е. при температуре приблизительно +20°C и относительной влажности 50%, покрытие можно выполнить как только прочность сцепления раствора с основой стала, как минимум, 1,5 МПа.

Данное значение обычно достигается через 1-3 суток. Очень важно принять во внимание, что перед выполнением эпоксидного или акрилового покрытия основа должна быть достаточно сухой. Выровненную поверхность нужно обработать пескоструем или шлифовать крупной шлифовальной бумагой перед выполнением покрытия.

Деформационные швы

В местах расположения деформационных швов, находящихся в конструкции основы, выровненный слой разрезают, например, при помощи угловой шлифовальной машины сразу же после того, как поверхность станет пригодной для хождения. После этого швы заполняют эластичным материалом для заделки швов.

Расход и очистка инструментов

Расход выравнивающей смеси – прил. 1,8 кг/м² при толщине слоя 1 мм. Незатвердевший материал смывается водой, затвердевший очищается механически. Рабочие инструменты моют водой сразу же после их использования.

Технические данные

Цвет:	серый
Водостойкость:	водостойкий
Связующее:	специальные цементы
Заполнитель:	молотый известняк и натуральный песок
Добавки:	вещества, улучшающие адгезию и обрабатываемость. Не содержит казеина.
Толщина слоя:	рекомендуемая прим. 10 мм макс. 30 мм мин. 5 мм
Прочность на сжатие (28 суток, +23°отн. вл. 50%)	прим. 25 МПа
Прочность на изгиб: (28 суток, +23°отн. вл. 50%)	прим. 9 МПа
Сцепление с бетоном (К30) (28 суток)	>2 МПа
Усадка (28 суток, +23°отн. вл. 50%)	<0,7 мм/м
Огнестойкость:	Класс А2, стандарт EN 13501-1
Рабочая температура:	+10°C...+25°C оптимально: +15°C...+20°C
К-во воды для смешивания:	4,25 л/25 кг (17% от веса сухой смеси)
Время использования:	прим. в течение 20 минут с момента затворения водой при нормальных условиях
Возможность хождения:	(при 23°C, отн. вл. 50%) прим. через 2-4 часа
Показатель pH (затвердевшего материала)	прим. 11
Расход:	прил. 1,8 кг/м ² /1 мм

Упаковка и хранение

Ветонит 4602 Дюробейс Экстра поставляется в бумажных мешках по 25 кг или в больших мешках по 1000 кг. Срок хранения в сухих помещениях в закрытых упаковках – прил. 6 месяцев с даты изготовления.

ISO 9001
ISO 14001

МАКСИТ

www.maxit.ru