



# Глимс® HD

ТУ 5745-010-40397319-2003 № 0390/2  
ТУ 5775-010-40397319-2004 № Г-7012

## ПРОМЫШЛЕННЫЙ САМОНИВЕЛИРУЮЩИЙСЯ НАЛИВНОЙ ПОЛ

*Финишное выравнивание поверхности пола в помещениях с повышенными динамическими, механическими и химическими нагрузками на пол.  
Для ручного или механизированного нанесения*

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- двухкомпонентный самонивелирующийся наливной пол идеально подходит для финишного выравнивания пола в производственных и складских помещениях
- высокая прочность М500
- высокая износостойкость (класс AR0,5 по EN 13892-4)\*
- водонепроницаемость, упругость, морозостойкость, беспыльность
- высокая стойкость к механическим и химическим воздействиям
- набирает основную прочность в течение 7 дней
- высокая адгезия к бетону
- температурный диапазон эксплуатации от -50° до +70°
- экологически безопасен в применении и эксплуатации

\* стандарт EFNARC (Европейская Федерация производителей и подрядчиков по специальным изделиям для сооружений)

цвет	7 цветов
минимальная толщина слоя, мм	3
максимальная толщина слоя, мм	20
количество жидкого компонента №1 на 1 кг смеси №2, л	0,25
износостойкость (метод ВСА), мм	0,1
морозостойкость, циклов	50
время впитывания капли, час	2
жизнеспособность раствора, мин	25
растекаемость (метод Wacker), мм	140
модуль упругости, тс/см <sup>2</sup>	175,5
прочность при сжатии через 7 суток, не менее, кгс/см <sup>2</sup>	325
прочность при сжатии через 28 суток, не менее, кгс/см <sup>2</sup>	500
прочность при изгибе через 28 суток, не менее, кгс/см <sup>2</sup>	87
адгезия к поверхности бетона, не менее, кгс/см <sup>2</sup>	25
время после нанесения, через которое по полу можно ходить, час	48



### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ:

Основанием могут служить такие материалы, как бетон, цементные стяжки. Поверхность основания должна быть **сухой**, прочной, очищенной от пыли, грязи, краски и масляных пятен. Заделать на поверхности основания все сквозные щели и отверстия. Очищенную поверхность необходимо обработать грунтовкой **ГЛИМС®F10**. Основания обрабатывают дважды. Обработка поверхности производится с помощью кисти или валика.

Температура основания должна быть не ниже +5°С.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА:



**Ручной способ:** в чистую емкость залить жидкий компонент №2 из расчета 0,24 л на 1 кг сухой смеси №1 (1 ведро жидкого компонента №2 по 12л на 1 мешок сухой смеси №1 по 50 кг) засыпать сухую смесь и тщательно перемешать строительным миксером до однородного состояния. Раствор выдержать 2-3 минуты и затем повторно

# НАЛИВНОЙ ПОЛ



перемешать. Раствор находится в рабочем состоянии 20 минут после затворения.

**Механизированный способ:** подготовить растворосмесительный насос (например, Putzmeister S5V) к работе согласно «Инструкции по эксплуатации». Не позднее чем через 20 минут после остановки растворосмесительного насоса, необходимо промыть механизмы и шланги водой..

**Не допускается добавлять в растворную смесь другие компоненты!**

**Рекомендации:** загрязненные емкости и инструменты сокращают время использования материала.

## **ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ:**

Раствор равномерно разливается «змейкой» по поверхности пола, дополнительно разгоняется раклей и прокатывается игольчатым валиком, во избежание появления воздушных пузырей. Во время заливки по раствору можно ходить в скабах в течение 20 мин с момента приготовления растворной смеси. Через 36 часов с момента заливки, полученную поверхность необходимо обработать грунтовкой **ГЛИМС®F20** в два слоя.

**Рекомендации:** Обеспечить непрерывность процесса заливки пола. При невозможности обеспечить непрерывность процесса, поверхность разбивается на несколько участков, выставляется опалубка. Подготовленный участок заливается, раствор схватывается (не менее 12 часов), опалубка переставляется и заливается следующий участок.

**При нанесении и отверждении материала температура основания и окружающего воздуха должна быть не ниже +10°C.**

**РАСХОД:** 0,38 л жидкого компонента №2 и 1,6 кг сухой смеси №1 на 1 м<sup>2</sup> при толщине слоя 1 мм



**УПАКОВКА:** бумажные крафт-мешки 50 кг (нетто) и пластиковые ведра 12 л (нетто).

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ В НЕПОВРЕЖДЕННОЙ УПАКОВКЕ:** 12 месяцев со дня изготовления.

**ТРАНСПОРТИРОВКА:** Пластиковые ведра транспортировать в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки. Хранить при температуре от +5° до +35°, предохранять от мороза и прямого воздействия солнечных лучей.

Мешки со смесью транспортировать в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и предохранение от намокания. Хранить в сухих помещениях на деревянных поддонах.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных инструкцией.

Работы необходимо выполнять в соответствии со строительными нормами и правилами (СНиП). Инструкция не заменяет профессиональной подготовки исполнителя.

Изготовитель оставляет за собой право изменять показатели продукции в ходе технического прогресса. В каждом конкретном случае применения, имеющего отклонения от инструкции, требуется опытная проверка потребителем, так как вне влияния производителя остается ряд факторов, особенно если используются материалы третьих фирм.

Инструкция производителя носит рекомендательный характер.

С момента опубликования настоящей инструкции все предыдущие теряют силу.